



CONDIZIONI GENERALI

INDICAZIONI GENERALI

I nostri prodotti sono studiati e realizzati per soddisfare il più possibile le esigenze del singolo cliente e le richieste del mercato, sia in ambito mobile che in ambito industriale. Per un corretto impiego dei nostri prodotti e per garantirne l'affidabilità nel tempo, si consiglia di seguire quanto prescritto in questo catalogo. Per un utilizzo diverso da quanto indicato, contattare il nostro personale tecnico.

FLUIDI IDRAULICI

Si raccomanda l'utilizzo di oli a base minerale con caratteristiche e proprietà chimico fisiche adatte all'utilizzo in apparecchiature e sistemi oleodinamici. Ad esempio:

- OLI A BASE MINERALE tipo HL (DIN 51524 parte 1)
- OLI A BASE MINERALE tipo HLP (DIN 51524 parte 2)

Per l'utilizzo di fluidi a base acquosa, tipo ecologico, vegetali o altro, contattare il nostro personale tecnico.

TEMPERATURA D'ESERCIZIO E GUARNIZIONI

Le nostre valvole sono progettate per funzionare con temperature di esercizio dei fluidi comprese tra -40°C e 100°C (Buna-N o Poliuretano) oppure tra -26°C e 204°C (Viton). La massima temperatura ambiente per le elettrovalvole per uso continuo è di 60°C.

Per utilizzi delle nostre valvole in condizioni di temperatura diverse, contattare il nostro personale tecnico.

FILTRAZIONE

I nostri prodotti sono costruiti con componenti lavorati ad alta precisione e accoppiati con tolleranze precise. Pertanto le principali cause di malfunzionamento sono la presenza di particelle dure, che contaminano i fluidi.

La filtrazione raccomandata negli impianti ove vengano alloggiare le nostre valvole deve attenersi ai seguenti valori:

Pressioni di lavoro	Filtrazione nominale	Classe di contaminazione
Per valvole funzionanti ad una pressione pari o superiore a 250 bar; per valvole proporzionali	7µm	ISO 4406: 18/16/13 NAS 1638 7
Per valvole funzionanti ad una pressione fino a 250 bar; spool and poppet valves	10µm	ISO 4406: 19/17/14 NAS 1638 8

VISCOSITA'

Le classi di viscosità vengono descritte in base agli standard ISO DIN e i valori sono espressi in ISO-VG ed indicano la viscosità media del fluido a 40°C (mm²/s o centistokes cSt).

Per un corretto funzionamento si raccomanda di rimanere in un intervallo di viscosità compreso tra i 15 cSt e 250 cSt.

SETTAGGIO VALVOLE

La taratura delle valvole di ritegno, massima pressione e riduttrici di pressione, detta pressione di apertura, viene fatta ad una portata di 4 l/min. Per valori diversi da quelli indicati o tarature personalizzate, contattare il nostro personale tecnico.

CURVE CARATTERISTICHE

I diagrammi e le specifiche tecniche riportate in questo catalogo sono ottenute da prove con olio a base minerale, avente un grado di viscosità di 32 cSt ad una temperatura di 50°C, con un grado di filtrazione dell'impianto conforme alle norme ISO 4406 18/16/13 grado NAS 1638 7.



BOBINE

Le nostre bobine sono ED 100% per un intervallo di temperatura ambiente compreso tra -20°C e +40°C, rispettando tassativamente i valori di tensione nominale. Inoltre si raccomanda di posizionare le bobine in una zona ventilata.

Tutte le nostre bobine sono costruite con filo in rame in classe H mentre l'incapsulamento può essere in classe H (fino a 180°C) o in classe F (155°C).

Il grado di protezione IP ottenibile con un connettore EN 175301-803 (ex DIN 43650) è 65. E' fondamentale montare correttamente la guarnizione tra connettore e bobina per mantenere nel tempo tale valore.

La variazione di tensione ammissibile, senza creare particolari problemi di funzionamento, è $\pm 10\%$ del valore nominale indicato.

Le nostre elettrovalvole sono progettate per funzionare correttamente con almeno 80% della tensione nominale.

Tutte le nostre elettrovalvole sono progettate per funzionare esclusivamente con corrente continua (DC). E' possibile lavorare in corrente alternata (AC) utilizzando un connettore EN 175301-803 (ex DIN 43650) con raddrizzatore.